FDV Dokumentasjon

EZZE FDV dokumentasjon gjengefittings.

Produktbeskrivelse:.

ALBUE

MUFF

MUTTER

NIPPELMUFFE

PLUGG

ANSATSNIPPEL

T-RØR

SLETTNIPPEL

BUSSNING

KAPP

STØTTEHYLSA

SLANGKUPPLING

HURTIGKUPPLING

Varunummer finner ni på www.ezze.se

Ezze gjengefittings.

Det har blitt montert Ezze Gjenefittings i ert røranlegg.

Ezze gjengefittings sammanføres primært med hamp. Andre sammanføremetoder kan også brukes.

Ezze gjengefittings fra 1 / 8 "til 4"

Ezze produseres fittings i messing legering i henhold til alla europeiske standarder og NKB regler. Ezze var først ut i Norge att ha godkjenelse enligt NS1757 som dessverre icke längre är i bruk. Detta har icke endret vår syn på detaljerna.
Dette betyr at alt i vann ledningproduceres med ordentlig materialtykkelse i avsinkningsbestandig messing. Loddeler er i bronse. Støttebussningar er i kobber.

EZZE AB
Box 501 (Sjørydsvägen)
335 28 Gnosjø
Sweden

Tel.nr. + 46 370 33 22 00
Fax.nr. + 46 370 92654
e-mail. @ezze.se
Internet. www.ezze.

F-Skatt/Org.nr./VAT no. SE556487443501
Säte: Gnosjø Kommun / Jønkøpings Län, Sverige
Bank: SEB 51391006631, Swift address ESSESESG
BankGiro **542-4452** / PostGiro **32 17 67-6**

certifierat enligt ISO 9001& **14001**

Blankett nr.072/4/040210

FDV Dokumentasjon

Produktene leder hovedsakelig vann, men det er mulig at andre medier brukes. Spør alltid Ezze om et annet medium enn vann skal brukes.

Ezze fittings produseres med Gjenger i henhold til europeiske standarder. (ISO228)
Sylindriska utvendiga og innvendiga Gjenger beskrevet, skal være internasjonalt merkt G.

Ezze fittings er Godkjent i henhold til Norske krav og standarder. Siste godkjenningen hemtes ut fra www.sintef.no/byggforsk.

Ezze fittings er merket med E eller Ezze.

Messing generelt:
Max. stykket. Trykk: PN16 (16bar)
Max. stykket. Temp: 185 grader Celsius.

Ezze snabbkopplingsssytem og produkter med o-ring eller pakning.
Max. arb. Trykk: PN10 (16bar)
Max. arb. Temp: 65 grader Celsius.

Ezze fittings er kvalitetssikrade i henhold til ISO 9001
Ezze fittings er miljøsikrade i henhold til ISO 14000.
Ezze fittings er helt resirkulerbar og er tatt tilbake av Ezze till messingsverdi.

Bruks- og vedlikeholdsinstruksjoner

Produktet är generellt vedlikeholdsfritt.

Ved hamping av produktet benytt teknikk beskrevet i rørhandbok alt. se under" Fuging Ezze gjengede deler" her nedan.

Rengjør med mildt såpevann

Spesiellt VIKTIG.
Koniske Gjenger er Ikke egnet til samanføra med sylindriske Gjenger.
Unngå Trekk fittings mot Bunning.
Ammoniakk skall absolutt Ikke brukes nær messing.

EZZE AB
Box 501 (Sjørydsvägen)
335 28 Gnosjø
Sweden

Tel.nr. + 46 370 33 22 00
Fax.nr. + 46 370 92654
e-mail. @ezze.se
Internet. www.ezze.

F-Skatt/Org.nr./VAT no. SE556487443501
Säte: Gnosjø Kommun / Jønkøpings Län, Sverige
Bank: SEB 51391006631, Swift address ESSESESG
BankGiro **542-4452** / PostGiro **32 17 67-6**

certifierat enligt ISO 9001& **14001**

Blankett nr.072/4/040210

FDV Dokumentasjon

Kontakt / om EZZE AB

E-mail: info@ezze.se
Telefon. +46 370 332200
Web: www.ezze.se

Ezze grunnlagt i 1946 av forretningspartnere Emil Gustavsson og Stig Persson. Selskapet er basert i Gnosjö samfunnet, i Sør-Sverige, Småland. Selskapet eies i dag av familiene Stigson og har ca 60 ansatte i den svært automatisert produksjon.

Ezze produserer hovedsakeligen fittings (nippler, vinkler, tees, koblinger, etc.) Produksjon metodene er CNC dreiening fra stang, og støpte komponenter i press tett messing. Selskapet var rask til å akseptere ISO 9000 till sin kvalitetsikkring, og i 1995 registrerte SITAC Ezze som ISO 9000 sertifisert. Ezze utvikler og tester seg alle produkter før de tredjepart godkjener. Alle produkter er pakket og merket med produktets identifikasjon og strekkoder og er på lager. Ezze er kjent for sin gode kvalitet og leveringspresisjon.

EZZE AB
Box 501 (Sjørydsvägen)
335 28 Gnosjø
Sweden

Tel.nr. + 46 370 33 22 00
Fax.nr. + 46 370 92654
e-mail. @ezze.se
Internet. www.ezze.

F-Skatt/Org.nr./VAT no. SE556487443501
Säte: Gnosjø Kommun / Jønkøpings Län, Sverige
Bank: SEB 51391006631, Swift address ESSESESG
BankGiro **542-4452** / PostGiro **32 17 67-6**

certifierat enligt ISO 9001& **14001**

FDV Dokumentasjon

Fuging Ezze gjengede deler

Gängans beskaffenhet
Gängdelarna är tillverkade med Cylindriska gängor, G SS-ISO 228/1B Utv –0,1 Inv +0,05, før tätning i spelet mellan gängorna med ett tillført tätningmaterial tex lin och pasta (typ Locher), gängtape, tätningslim (typ Loctite), etc.
(Till skillnad från Koniska gängor tex R,NPT,PTF etc, som är självtätande,dryseal.)
Invändig gänga i regel kortare än utvändig før att säkerställa att gängningen stoppas invändigt.

Førberedelse
Utvändig gänga:
Skall repas med, t.e.x bågfil, så att tätningsmaterialet fäster och dras med hela gänglängden
Invändig gänga:
Skall vara "glatt" så att tätningsmaterialet kan følja med hela gängländen.
Är ingångsfasen vass eller taggig skall den slätas till med fil eller kniv, før att undvika att lin eller tape fastnar.

Allmänna monteringskrav och råd.
Det får inte "skrika" vid gängdragningen, det innebär før stor friktion, och att spänningar riskerar att byggas upp i detaljerna, som kan ge upphov till spänningskorrosion med sprickor och läckage som følјd.
Den utvändiga gängan skall synas min 0,5 gängvarv før att säkerställa att gängutgången inte konar ut mot den invändiga gängan med risk før spänningar och sprickbildning.
Material utanfør invändig gänga kan vid før hård dragning spricka utåt. Utvändig gänga påverkas sällan eller aldrig.
Hårdare dragning ger inte bättre tätning, den økar bara risken før sprickor.
Mängden lin, gängtape eller lim spräcker inga delar, anpassas till gängans storlek
Amoniakhaltiga vätskor skall ej finnas i närheten av mässingdelar, de orsakar spänningskorrosion.

Monteringsanvisning Ezze Gängdelar
Lin
Påførs i gängans riktning, i regel medurs. Børja vid gängstarten, längst ut på gängan.
Håll linet väl sträckt så att det fyller gängan helt. Var noga med starten så att linet kan dras med ned i den invändiga gängan.
Det skall vara så mycket lin att gänggången är helt fylld. Før på pasta och tryck till runtom så att linet utgør en hel slät yta.
Børjar det "korva sig" och linet inte dras med blir gängfogen inte tät. Delen är klar før montage.
Førdel med lining är att gängan kan dras baklänges upp till halvt varv med bibehållen täthet.
Tål maxtemp 90º
Gängtape
Påførs i gängans riktning, i regel medurs. Børja vid gängstarten, längst ut på gängan
Det skall vara så mycket tape att gänggången är helt fylld. Tryck ned tapen rejält.
Tape, får aldrig dras baklänges, då finns risk før läckage.
Temperaturtålighet enligt tillverkarens uppgifter.
Lim (Loctite)
Detaljerna skall vara rena och avtvättade från fett och oljerester.
Følj tillverkarens anvisningar på førpackningen.

EZZE AB
Box 501 (Sjørydsvägen)
335 28 Gnosjø
Sweden
Tel.nr. + 46 370 33 22 00
Fax.nr. + 46 370 92654
e-mail. @ezze.se
Internet. www.ezze.
F-Skatt/Org.nr./VAT no. SE556487443501
Säte: Gnosjø Kommun / Jønkøpings Län, Sverige
Bank: SEB 51391006631, Swift address ESSESESG
BankGiro **542-4452** / PostGiro **32 17 67-6**